

**ПОСТ ГАЗОПИТАНИЯ  
2ПГК-10/10-100з  
ПАСПОРТ  
ДЖЕТ 688 00 00 00 ПС**

**1 НАЗНАЧЕНИЕ**

1.1 Пост газопитания модели 2ПГК-10/10-100з предназначен для распределения и редуцирования давления кислорода потребителям от газовой сети.

1.2 Вид климатического исполнения: У2 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температуры окружающей среды от минус 25 °С до плюс 45 °С.

1.4 Пример условного обозначения поста газообразного при заказе см. табл.1:

«Пост газопитания 2ПГК-10/10-100з ДЖЕТ 688 00 00 00»- пост газопитания сдвоенный закрытый модели 2ПГК-10/10-100з кислородный, с присоединительной резьбой G1/2.

«Пост газопитания 2ПГК-10/10-100з ДЖЕТ 688 00 00 00-01»- пост газопитания сдвоенный закрытый модели 2ПГК-10/10-100з кислородный, с присоединительной резьбой G1/2, без огнепреградительных клапанов.

Таблица1

Обозначение	Модель	Основные сборочные единицы, входящие в пост			
		Редуктор газовый	Клапан магистральный	Затвор предохранительный	Бокс
ДЖЕТ 688 00 00 00	2ПГК-10/10-100з	СКО-10-100 Редиус	К-1104-16	ЗП-ЗК-111	SIMPLE ЩМП20
		СКО-10 ДЖЕТ	К-1104-16	ЗП-ЗК-111	
-01		СКО-10-100 Редиус	К-1104-16	-	ЩМП-4.4.1
		СКО-10 ДЖЕТ	К-1104-16	-	

**2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

2.1 Основные технические характеристики см. табл.2

Таблица2

Характеристика	ПГК2-10-100з			
	-00	-01	-00	-01
	1 линия		2 линия	
Рабочая среда	кислород			
Модель редуктора	СКО-10-100 Редиус		СКО-10 ДЖЕТ	
Наибольшая пропускная способность, м3/ч, не более	35	100	10	
Наибольшее давление газа на входе, МПа	1,6		1,6	
Наибольшее рабочее давление газа, МПа	0,5		0,9	
Рекомендуемое рабочее давление, МПа	0,5		0,5	
Рекомендуемое наименьшее рабочее давление, МПа	0,8		0,08	
Диаметр условного прохода клапана, мм	8		8	
Резьбы:	входная, профиль по ГОСТ6357		G 1/2	
	выходная, мм		M16x1,5	M16x1,5
Масса кг, не более	15			
Габаритные размеры, мм, не более	Исп. ДЖЕТ 688 00 00 00		500x400x250	
	Исп. ДЖЕТ 688 00 00 00-01		400x400x220	



4.2 Редукторы первой и второй линий 1 и 2 присоединяется к клапанам 3 и 4 входным штуцером при помощи накидной гайки. Понижение давления газа в редукторе происходит путем расширения его при прохождении через зазор между седлом и клапаном в камеру рабочего давления. Газ, пройдя фильтр во входном штуцере, попадает в камеру высокого давления.

При вращении регулирующего винта по часовой стрелке усилие нажимной пружины передается через мембрану и толкатель на редуцирующий клапан. Клапан перемещается, и через образовавшийся зазор между клапаном и седлом, газ попадает в камеру рабочего давления. Сила, действующая на мембрану со стороны рабочей камеры, компенсирует силу нажимной пружины и способствует установлению зазора, при котором давление в рабочей камере остается постоянным при различных расходах и входных давлениях газа.

4.3 На редукторе установлены манометры по ГОСТ 2405, которые показывают давление на входе и на выходе ( в рабочей камере) редуктора.

4.4 Отбор газа из магистрали осуществляется через входной штуцер распределителя 5 и далее на два запорных клапана и на два сетевых редуктора.

4.5 Наличие выходных запорных клапанов дает возможность работы одновременно двум потребителям, а также каждому, не зависимо друг от друга.

4.6 Не работающая линия закрывается предохранительной заглушкой 6 и 7.

4.7 В исполнении ДЖЕТ 688 00 00 00 каждая линия снабжена огнепреградительным клапаном. В исполнении -01 клапаны не устанавливаются.

4.8 Пост газоразборный размещен в закрываемом на ключ боксе 10.

## **5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ**

5.1 Не допускается приложение чрезмерных усилий при закрытии и открытии клапана

5.2 В процессе эксплуатации поста не допускается воздействие на него механических нагрузок, приводящих к повреждению деталей и узлов.

5.3 Перед началом работы внешним осмотром убедиться в отсутствии механических повреждений, исправности манометра (стрелка манометра находится в положении «0»).

5.4 Присоединить необходимое оборудование.

Медленно открыть входной клапан, при этом винт регулирующий редуктора должен быть выкручен (пружина нажимная находится в свободном состоянии, клапан редуктора закрыт).

Выставить рабочее давление (давление выставлять при рабочем расходе газа) и проверить герметичность соединений. Проверку герметичности проводить, как перед пуском редуктора в эксплуатацию, так и периодически, не реже одного раза в квартал.

При нарушении герметичности разъемных соединений необходимо закрыть входной клапан, выпустить газ из редуктора и подтянуть необходимые соединения.

5.5 Проверить редуктор на самотек. Для этого закрыть выходные клапаны (при открытом входном клапане) и вывернуть регулирующий винт редуктора, освободив при этом нажимную пружину.

## **6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

6.1 При эксплуатации ПГ необходимо соблюдать:

-«Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработки металлов» ПОТ РМ-019-2001;

-ФНП «Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления»;

-ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»;

-«Правила пожарной безопасности в РФ» ППБ 01-03;

-Требования ГОСТ 12.2.008.

6.2 Присоединительные элементы выходного штуцера должны быть чистыми, не иметь повреждений, следов масла и жиров.

6.3 Клапаны закрывать усилием руки. Категорически запрещается применять ключи при закрывании клапанов.

6.4 Техническое обслуживание и ремонт должны проводиться персоналом, прошедшим обучение, проверку знаний требований безопасности и имеющие практические навыки по обслуживанию данного оборудования.

6.5 При неисправности клапанов или редуктора, перекройте трубопровод, выпустите газ, и отремонтируйте или замените узлы.

6.6 После окончания работы клапаны необходимо закрыть.

6.7 Запрещается быстрое открывание входного клапана при подаче газа в редуктор.

6.8 Запрещается открывать входной клапан при открытом клапане редуктора (нажимная пружина находится в сжатом положении, регулирующий винт ввернут).

6.9 Не выполнение требований п.6.7, 6.8 может привести к повреждению мембраны и манометров.

6.10 Разрешается применение кислородостойкой смазки ВНИИ НП-282 ТУ 38.1011261.

***Применение другой смазки категорически запрещается!***

***6.11 Категорически запрещается подтягивать детали поста газопитания, находящегося под давлением рабочей среды.***

## **7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

7.1 ПГ в упаковке может транспортироваться любым видом транспорта.

7.2 При транспортировании клапана необходимо соблюдать правила перевозки грузов, действующие на транспорте данного вида.

7.3 Условия транспортирования ПГ по группе 5 (ОЖ) ГОСТ 15150;

7.4 Условия хранения ПГ по группе 3 (ЖЗ) ГОСТ 15150.

## **8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ**

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.*

## **9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

9.1 Пост газоразборный ПГК2-10-з ДЖЕТ 688 00 00 00 \_\_\_\_ изготовлен, обезжирен и испытан в соответствии с техническими условиями ТУ 3645-007-13071510 и ТУ 3645-003-13071510 признан годным для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке: \_\_\_\_\_

9.3 Дата выпуска: \_\_\_\_\_

## **10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие поста газоразборного требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 12 месяцев с даты продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

## **11 СВЕДЕНИЯ О ДЕКЛАРИРОВАНИИ**

Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-РУ.РА08.В.04757/22 от 10.11.2022

Срок действия по 10.11.2027 г. включительно.

**Изготовитель: ООО «СваркаДжет»**

426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298

Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527

E-mail: [jet@svarkajet.ru](mailto:jet@svarkajet.ru)

<http://www.promjet.ru>